

SISTEMA DI RISCALDAMENTO A PELLET GRANDI IMPIANTI PRO FLEX

175 BIS 1.000 KW

GRANDE IMPIANTO A PELLETT PRO FLEX CON
STRUTTURA A MODULI IMPONE NUOVI STANDARD DI
RIFERIMENTO IN TERMINI DI POTENZA E AFFIDABILITÀ



Tra i suoi massimi punti di forza il sistema di riscaldamento a pellet PRO FLEX vanta, oltre alla sicurezza e all'economicità, la scalabilità per richieste di potenza da 175 a 1000 kW e la scelta del combustibile. Gli impianti lavorano con tecnologia industriale a griglia a gradini e garantiscono la gassificazione perfetta del pellet con un rendimento massimo del 95%. Fanno risparmiare sotto diversi aspetti: riducono nettamente il consumo di combustibile, consentono una rapida installazione e sono progettati per essere sicuri e affidabili!

Gli impianti modulari PRO a più camere impiegano componenti tecnologicamente maturi e sono pronti a funzionare in brevissimo tempo. Il funzionamento del riscaldamento è costantemente monitorato dall'alimentazione di combustibile alla trasmissione del calore. Pezzi di ricambio economici della produzione di serie sono disponibili in brevissimo tempo tramite una rete capillare di magazzini.



VANTAGGI

COMBUSTIONE ESTREMAMENTE EFFICIENTE

I combustibili vengono gassificati mediante alimentazione graduale di aria primaria con temperatura ideale del braciere. La quantità di aria e l'alimentazione del combustibile sono regolate tramite la sonda lambda in base alla potenza necessaria, in modo da massimizzare il rendimento degli impianti a pellet. I gas combustibili che si sviluppano vengono trasformati in energia pulita in un'ampia zona di combustione a rotazione, a temperature di circa 1.300 °C, utilizzando l'aria secondaria. Il sistema costruttivo a duomo di provata efficacia consente un perfetto esaurimento del combustibile e lunghi periodi di sosta.

MASSIMA SICUREZZA DI FUNZIONAMENTO

La struttura modulare multilivello aumenta decisamente la sicurezza di funzionamento, in particolare quando si tratta di riscaldare diversi immobili o immobili di grandi dimensioni. Se una delle caldaie in cascata si guasta, le altre continuano a lavorare. In questo modo si è protetti da un blocco totale del funzionamento, un aspetto di fondamentale importanza soprattutto per utenti comunali e commerciali.

STRUTTURA MODULARE

Tutte le parti degli impianti industriali PRO possono essere trasportate con carrelli elevatori manuali per essere poi montate comodamente. Non servono più i lunghi tempi di installazione e montaggio richiesti solitamente dai grandi impianti.

FACILITÀ DI UTILIZZO

Grazie all'interfaccia utente ben studiata e intuitiva con display touch, gli impianti industriali PRO sono estremamente facili nell'utilizzo. Tutte le impostazioni e visualizzazioni dei dati dell'impianto possono essere effettuate con sole poche operazioni.

FLESSIBILITÀ DI IMPIEGO

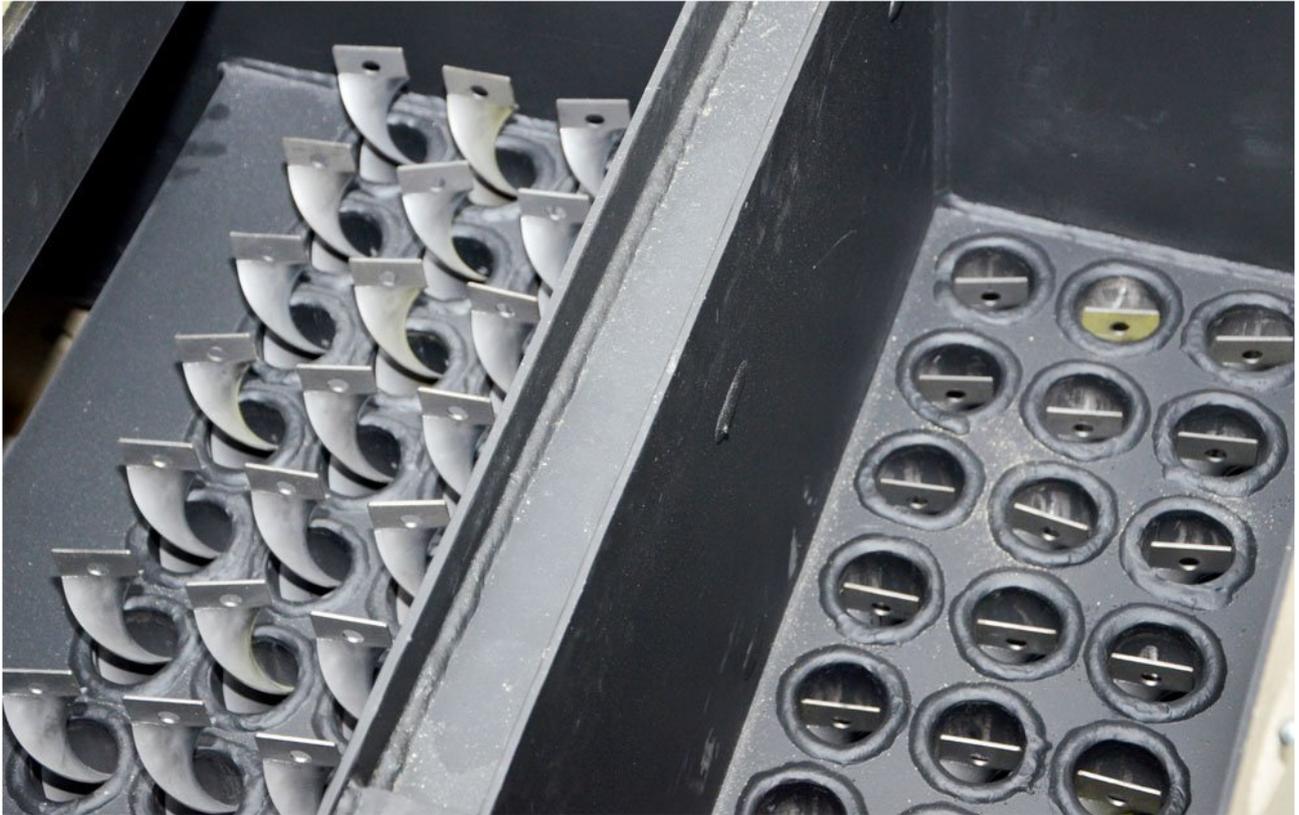
Fra i loro grandi punti di forza gli impianti industriali PRO vantano, oltre alla sicurezza ed economicità, soprattutto le soluzioni flessibili di estrazione.





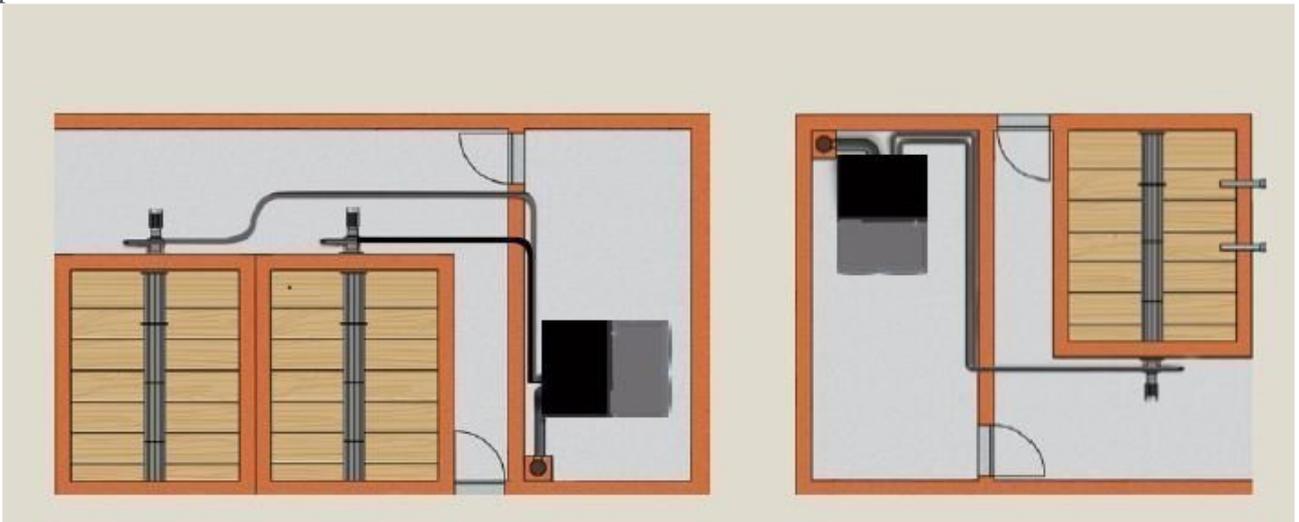
TECNOLOGIA INDUSTRIALE A GRIGLIA A GRADINI

Gli impianti GUNTAMATIC lavorano con una griglia a gradini autopulente, che di solito trova impiego solamente nei grandi impianti. Ciò permette di adeguare la dimensione del braciere e la potenza della caldaia in base alla domanda e al combustibile utilizzato, senza il rischio di scorie. La griglia mobile a gradini mantiene pulita l'aria primaria, assicura un'eccellente combustione e provvede inoltre alla rimozione delle ceneri.



SCAMBIATORE DI CALORE AUTOPULENTE

Nello scambiatore di calore a fascio tubiero disposto verticalmente i turbolatori si muovono su e giù per la pulizia. Prevengono così le perdite di efficienza dovute alle incrostazioni e mantengono inalterati nel tempo i bassi valori di perdite dei gas di scarico. Inoltre consentono alla caldaia di funzionare a lungo senza necessità di interventi di manutenzione o di pulizia. Tutte le zone principali della caldaia vengono pulite in modo automatico



MASSIMA SICUREZZA DI FUNZIONAMENTO

Due coclee di estrazione indipendenti garantiscono il prelievo ridondante e sicuro del pellet dal vano di stoccaggio. Il dosaggio preciso, unito a una turbina di aspirazione industriale appositamente sviluppata, assicura un'aspirazione assolutamente sicura nel contenitore ausiliario ciclonico da 500 litri. Attraverso

una valvola stellare assolutamente a prova di ritorno di fiamma e di combustione senza fiamma, il pellet viene trasportato nella camera di combustione tramite una coclea di estrazione.



FLEX

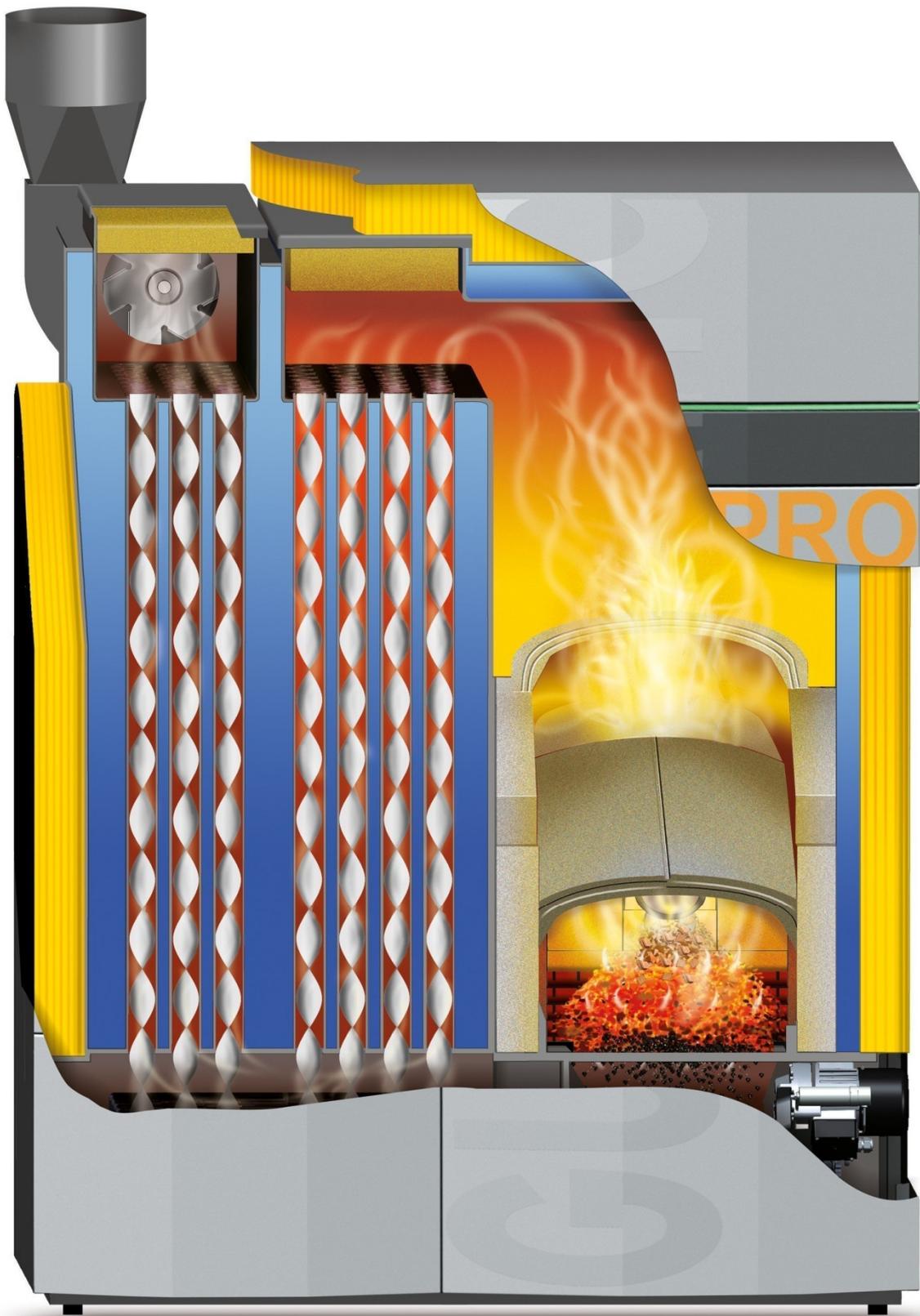
Per vani di stoccaggio particolarmente grandi o utilizzati intensivamente sono indicati gli estrattori Flex Guntamatic.

Oltre alla massima sicurezza di funzionamento e al ridotto fabbisogno di pulizia, la coclea di prelievo particolarmente efficiente e longeva del sistema pneumatico di estrazione consente anche il montaggio del fondo obliquo. Nel caso si provveda da soli alla realizzazione del fondo obliquo, questa è anche una soluzione economicamente molto vantaggiosa.

RISCALDANTE SICURO ED ECONOMICO

- Ecologico e ad alta efficienza: rendimento fino al 94%
- Tecnologia industriale a griglia a gradini per una temperatura controllata del braciere
- Scambiatore di calore estremamente grande, autopulente e dotato di un sistema costruttivo a duomo di provata efficacia
- Lunghi tempi di esercizio senza manutenzione e pulizia
- Massima sicurezza di funzionamento grazie al sistema costruttivo modulare
- Prodotto di serie industriale con rapida disponibilità
- Possibilità di installazione da parte di costruttori di impianti di riscaldamento in loco

- Soluzione di sicurezza ultracollaudata con protezione contro il ritorno di fiamma e monitoraggio della temperatura del deposito del combustibile
- Qualità eccellente e componenti supercollaudati
- Grande indicatore LED di funzionamento
- Facilità di utilizzo grazie all'interfaccia utente touch chiara e intuitiva
- Accesso esterno da computer o cellulare (opzionale)
- Trasporto automatico della cenere nel cassetto raccogli ceneri mobile o estrazione completamente automatica in un contenitore da 200 litri (opzionale)
- Struttura modulare per semplificare le operazioni di trasporto e installazione
- Ottima disponibilità dei ricambi grazie alla produzione interna all'azienda
- Menu errori e test separati dei singoli componenti facilitano gli interventi di analisi e assistenza
- Accessibilità ottimale per interventi di manutenzione e assistenza



DATI TECNICIT

	Type PRO 175 Type PRO 250	Set PRO 350 Set PRO 425 Set PRO 500	Set PRO 600 Set PRO 750	Set PRO 850 Set PRO 1.000	
Combustibile	Pellet ENPlus A1 e A2 (EN14961-2)				
Potenza della caldaia PRO 175	188	La potenza complessiva si ricava dalla combinazione dei			kW
Potenza della caldaia 250	199,5*/250**	singoli moduli			kW
Tiraggio camino necessario	0,1	0,1	0,1	0,1	mbar
Temperatura caldaia	60 - 85	60 - 85	60 - 85	60 - 85	°C
Capacità acqua	572	1.144	1.716	2.288	Litri
Pressione d'esercizio	max. 3	max. 3	max. 3	max.3	bar
Contenuto di ceneri	max. 240	max. 480	max. 720	max. 960	Litri
Larghezza impianto	1.700	2 x 1.700	3 x 1.700	4 x 1.700	mm
Altezza impianto	2.100	2.100	2.100	2.100	mm
Profondità della caldaia	2.300	2.300	2.300	2.300	mm
Diametro tubo fumi (esterno)	250	2 x 250	3 x 250	4 x 250	mm
Peso totale	ca. 2.200	ca. 4.400	ca. 6.600	ca. 8.800	kg
Scambiatore di calore di sicurezza	ja	ja	ja	ja	
Collegamento di alimentazione	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	

* potenza nominale indicata per moduli di potenza < 400 kW

** potenza massima possibile della caldaia, modello non disponibile in Germania

DOWNLOADS

ULTERIORI INFORMAZIONI